

**Grivory HT2C-3 X black 9833**

PA6T/66-GF30

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	<b>24500 / 24000</b>	MPa	ISO 527-1/2
Bruchspannung	<b>275 / 265</b>	MPa	ISO 527-1/2
Bruchdehnung	<b>2 / 2</b>	%	ISO 527-1/2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	<b>55 / 55</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	<b>50 / 50</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	<b>8 / 8</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	<b>7 / 7</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Shorehärte D (15s)	<b>89 / -</b>	-	ISO 868
Kugeleindruckhärte	<b>300 / 290</b>	MPa	ISO 2039-1

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	<b>310 / -</b>	°C	ISO 11357-1/3
Formbeständigkeitstemperatur (8.00 MPa)	<b>245 / -</b>	°C	ISO 75-1/2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	<b>15 / -</b>	E-6/K	ISO 11359-1/2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	<b>75 / -</b>	E-6/K	ISO 11359-1/2
Brennbarkeit bei Dicke h geprüfte Probekörperdicke	<b>HB / -</b> <b>0.8 / -</b>	class mm	IEC 60695-11-10 IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	<b>140</b>	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	<b>270</b>	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Oberflächenwiderstand	<b>- / 100</b>	Ohm	IEC 62631-3-2

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	<b>4.5 / -</b>	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	<b>1.5 / -</b>	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	<b>1320 / -</b>	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindung (parallel)	<b>0.05 / -</b>	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindung (senkrecht)	<b>0.45 / -</b>	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Spritzgießen	Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone	<b>60 - 80</b>	°C	-
Förderzone	<b>315 - 330</b>	°C	-
Kompressionszone	<b>315 - 340</b>	°C	-
Plastifizierzone	<b>315 - 335</b>	°C	-
Düse	<b>310 - 325</b>	°C	-
Schmelze	<b>≤320</b>	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	<b>100</b>	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit	<b>Mittel - Hoch</b>	-	-
Druck	<b>500 - 750</b>	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	<b>50 - 100</b>	bar	-
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	<b>0.1 - 0.3</b>	m/s	-

**Merkmale**
**Verarbeitungsmethoden**

Spritzgießen

**Produkt Merkmale**

 Verbesserte Gleit-/Reibegenschaften, Verbesserte  
Alkoholbeständigkeit, Co Polyamid, Partiell aromatisches


**Lieferformen**

Grieß

**Besondere Kennwerte**

Antistatisch, Verbesserte Hitzebeständigkeit

**Regionale Verfügbarkeit**

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika, Nahost/Afrika

Polyamid

**Automobil**

Druckluftsysteme, Hydrauliksysteme, Autoelektrik &amp; -Elektronik, Beleuchtung, Benzinsysteme, Antriebstrang und Fahrwerk, Innenraumteile

**Elektrik / Elektronik**

Elektrohaushaltsgeräte, Elektrogeräte

**Industrie & Konsumgüter**

Haushaltswaren, Hydraulik &amp; Pneumatik, Maschinenbau, Antriebe, Werkzeuge und Zubehör

